

CRANE TECHNOLOGY

ENERGIE UND DATEN FÜR JEDEN KRAN



BAU
N

E197

EFFIZIENZ FÜR WARENTRANSPORT

Krananlagen sind das Rückgrat industrieller Materialflüsse. Ob in Produktionsbetrieben, Logistikzentren, Stahlwerken oder im Hafen – sie bewegen schwere Lasten unter anspruchsvollen Bedingungen. Dabei gelten höchste Anforderungen an Sicherheit, Präzision, Verfügbarkeit und Langlebigkeit.

Doch moderne Krantechologie muss heute deutlich mehr leisten: Sie soll wartungsarm und ausfallsicher sein, sich intelligent in digitale Prozesse einfügen und flexibel auf wechselnde Anforderungen reagieren.

Die VAHLE Group bietet modulare Systemlösungen für Energieübertragung, Datenkommunikation und Positionierung – individuell konfigurierbar für jeden Krantyp und jede Branche. So schaffen wir die technische Basis für effiziente, zukunftssichere Kranprozesse – und das weltweit.

INHALT

General Industry	4
Betonwerke	6
Stahlwerke	8
Recyclinganlagen	10
Aluminiumwerke	12
Automatisierte Kransysteme	14
Mehr als nur ein Portfolio	16
Service	18





KOMPAKT UND WARTUNGSARM

FÜR JEDE ANWENDUNG GERÜSTET

Krantechnik für vielseitige Industrieanwendungen

Krane in der allgemeinen Industrie übernehmen das tägliche Bewegen von Lasten – sei es in Fertigungsbetrieben, im Maschinenbau oder in der Instandhaltung. Dabei sind Zuverlässigkeit, Sicherheit und Flexibilität ebenso gefragt wie eine wartungsarme und platzsparende Bauweise.

Neben einer stabilen Energieversorgung ist auch eine einfache Einbindung in bestehende Anlagenstrukturen entscheidend. VAHLE bietet dafür ein modulares Systemportfolio, das sich individuell an verschiedene Anwendungen anpassen lässt.

Challenges

- Geringe Einbauhöhen und Bauraum
- Integration in bestehende Hallenlayouts
- Wartungsarm trotz häufiger Nutzung
- 24/7-Verfügbarkeit



ENERGIEÜBERTRAGUNG Sicherheitsschleifleitungen

VAHLE bietet mit KBH, MKH und LSV/LSVG ein vielseitiges Portfolio gekapselter Schleifleitungen für eine sichere, berührungs geschützte Energieversorgung in der allgemeinen Industrie. Die Systeme sind wartungsarm, kompakt und für unterschiedliche Einsatzbedingungen einfach integrierbar.

Highlights

- Gekapselte, berührungssichere Ausführung für hohe Sicherheitsanforderungen
- Hohe Schutzarten (bis IP44) für Staub, Feuchtigkeit und Schmutz
- Platzsparendes Design für enge Einbausituationen
- UL-Zulassung für höchsten Qualitätsstandard (KBH, MKH)
- Positioniersystem APOS Magnetic vollständig integrierbar



ENERGIEÜBERTRAGUNG Einzelisierte Stromschienen

Die isolierten Stromschienen U15, U25 und U35 von VAHLE bieten eine zuverlässige und sichere Energieversorgung für Krananlagen in der allgemeinen Industrie. Mit ihrer robusten Konstruktion und modularen Bauweise sind sie ideal für Anwendungen mit mittlerem bis hohem Leistungsbedarf geeignet.

Highlights

- Hohe Sicherheit durch IP23-Berührungsschutz
- Für hängende, seitliche und vertikale Anordnung
- Beheizbar, um Vereisung vorzubeugen
- Für Betriebstemperaturen von -30 °C bis +130 °C
- UL-Zulassung für höchsten Qualitätsstandard (U15, U25, U35/600AE)



ENERGIEÜBERTRAGUNG Leitungswagen

VAHLE LeitungswagenSysteme sorgen für die sichere und flexible Energie- und Datenzuführung bei verfahrbaren Krananlagen. Sie sind geeignet für Flach-, Rund-, Steuer-, Daten- und Versorgungsleitungen und lassen sich an verschiedene Fahrwege und Laufprofilsysteme anpassen.

Highlights

- Für Flach-, Rund-, Steuer- und Datenleitungen, sowie Schläuche
- Kompatibel mit unterschiedlichen Laufprofilsystemen
- Für Innen- und Außenanlagen geeignet
- Kurvenbahnen möglich



POSITIONIERUNG Leitungstrommeln

VAHLE Leitungstrommeln sorgen für zuverlässige Energie- und Datenversorgung bei beweglichen Krananlagen. Federleitungstrommeln sind selbstaufrollend und ideal für kurze bis mittlere Strecken. Motorleitungstrommeln sind elektrisch angetrieben und eignen sich für lange Fahrwege und hohe Lasten.

Highlights

- Wartungsarm und platzsparend
- Automatisches Auf- und Abwickeln
- Robust und langlebig



ROBUST UND VERSCHLEISSARM

TECHNIK FÜR HARTE BEDINGUNGEN

Sichere Energieübertragung unter Extrembedingungen

In der Betonindustrie übernehmen Kübelbahnen den automatisierten Transport von Frischbeton zwischen Mischanlage und Verarbeitungslinie. Dabei bewegen sie sich unter extremen Bedingungen: Staub, Betonspritzer, Feuchtigkeit und hohe Temperaturen treffen auf hohe Geschwindigkeiten, wechselnde Streckenverläufe und kurze Taktzeiten.

Die Anforderungen an die eingesetzte Technik sind entsprechend hoch. Energie- und Datenversorgung müssen zuverlässig funktionieren – auch bei vertikalen Fahrstrecken, engen Radien und in dauerhaft belasteten Umgebungen. Gleichzeitig werden hohe Verfügbarkeit, geringe Wartung und sichere Systemintegration erwartet.

Challenges

- Schmutz, Staub, Feuchtigkeit und Betonspritzer
- Hohe Sicherheitsanforderungen im Umgang mit schweren Lasten
- Zunehmende Artikelvielfalt
- 24/7-Verfügbarkeit



ENERGIEÜBERTRAGUNG Sicherheitsschleifleitungen

VAHLE bietet robuste, gekapselte Sicherheitsschleifleitungen für den Einsatz unter härtesten Bedingungen in Betonwerken. Die Systeme KBH, MKH und LSV sorgen auch bei Staub, Feuchtigkeit und mechanischer Belastung für eine sichere und wartungsarme Energieversorgung – selbst an Steigstrecken, Bögen und Weichen.

Highlights

- Gekapselte, berührungssichere Ausführung für hohe Sicherheitsanforderungen
- Hohe Schutzarten (bis IP44) für Staub, Feuchtigkeit und Schmutz
- Platzsparendes Design für enge Einbausituationen



ENERGIEÜBERTRAGUNG Einzelisierte Stromschienen

Die VAHLE Stromschienen U15, U25 und U35 versorgen Betonwerke zuverlässig mit Energie – selbst bei Staub, Feuchtigkeit und Betonspritzern. Sie sind robust, wartungsarm und flexibel montierbar – auch bei Steigungen, Bögen oder Weichen.

Highlights

- Sichere Energieversorgung in rauer Umgebung
- Für hängende, seitliche und vertikale Anordnung
- Für variable Anlagenverläufe geeignet
- Für Betriebstemperaturen von -30 °C bis +130 °C
- Langlebig und montagefreundlich

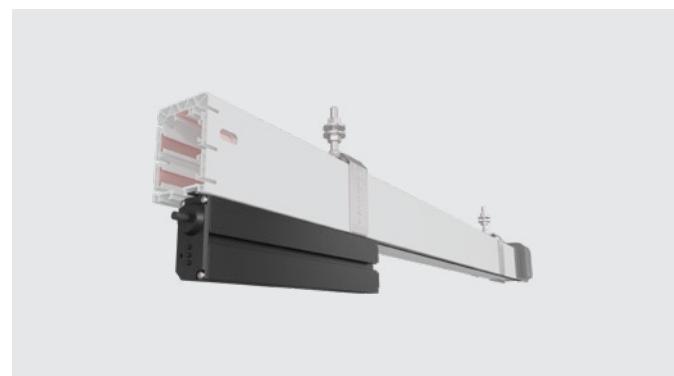


DATENÜBERTRAGUNG SMGX

SMGX ist ein robustes, geschirmtes Datenübertragungssystem für raue Industrienumgebungen wie Betonwerke. Es gewährleistet zuverlässige, störsichere Kommunikation auch bei Staub, Feuchtigkeit und Vibration – ideal für Anwendungen mit hoher Dynamik und anspruchsvoller Umgebung.

Highlights

- Störungsfreie, geschirmte Datenübertragung bei hohen Geschwindigkeiten
- Robuste Mechanik für Innen- und Außeneinsatz
- Einfache Montage (Plug & Play)
- Kompatibel mit PROFINET und PROFIsafe



POSITIONIERUNG APOS Magnetic

APOS Magnetic ist ein robustes, berührungsloses Positionierungssystem für Förderanlagen. Es liest den magnetischen Code verschleißfrei und liefert die Position sofort ohne Referenzfahrt. Kompatibel mit VAHLE KBH, MKH und U20, einfach zu installieren.

Highlights

- Absolute Positionsbestimmung ohne Referenzfahrt
- Verschleißfreie, berührungslose Abtastung
- Auflösungsgenauigkeit von 1 mm
- Plug & Play Installation



BELASTBAR UND AUSFALLSICHER

STARKE TECHNIK FÜR STAHLWERKE

Energieübertragung für Hochtemperaturbereiche

In Stahlwerken und metallurgischen Anlagen herrschen extreme Bedingungen: Hitze, Staub, Vibration, aggressive Gase und schwere Lasten prägen den Alltag. Ob bei der Roheisenbeförderung, im Konverterbetrieb oder in der Sekundärmetallurgie – Krananlagen übernehmen zentrale Aufgaben in Produktion und Materialfluss.

Besonders in modernen Green-Steel-Konzepten werden Zuverlässigkeit, Energieeffizienz und Prozesssicherheit noch stärker gewichtet. Energie- und Datenübertragungssysteme müssen diesen Anforderungen standhalten – dauerhaft, robust und möglichst wartungsarm.

Challenges

- Extreme Umgebungseinflüsse: Hitze, Staub, Feuchtigkeit, aggressive Medien
- Dauerbetrieb unter hoher mechanischer und thermischer Belastung
- Integration in Industriearmatisierung
- 24/7-Verfügbarkeit



DATENÜBERTRAGUNG SMGX

Das Datenübertragungssystem SMGX ist ein robustes, geschirmtes Datenübertragungssystem für extreme Industrieumgebungen. Es gewährleistet zuverlässige Kommunikation – auch bei Hitze, Staub, Vibration und großen Fahrgeschwindigkeiten.

Highlights

- Störungsfreie, geschirmte Datenübertragung bei hohen Geschwindigkeiten
- Robuste Mechanik für Innen- und Außeneinsatz
- Einfache Montage (Plug & Play)
- Kompatibel mit PROFINET und PROFIsafe



ENERGIEÜBERTRAGUNG Offene Stromschienen

Offene Stromschienen von VAHLE sind die robuste Lösung für die Energieversorgung in extremen Industrienumgebungen. Sie halten hohen Temperaturen, Staub und mechanischer Belastung stand und eignen sich ideal für leistungsstarke Krane in Stahlwerken.

Highlights

- Stromstärken bis 2.360 Ampere
- Betriebstemperaturen von -40 °C bis +200 °C
- Robuste, langlebige Bauweise
- Wahlweise Leichtmetall- oder Kupferprofile



ENERGIEÜBERTRAGUNG Sicherheitsschleifleitung LSV

Die robuste Schleifleitungsserie LSV eignet sich ideal für anspruchsvolle Industrienumgebungen wie Stahlwerke. Sie ist berührungsgeschützt, hoch belastbar und überträgt Energie und Steuerungssignale sicher und effizient – auch bei Hitze, Staub und Vibration.

Highlights

- Sichere Energie- und Signalübertragung bei hohen Temperaturen
- Stromstärken bis 300 A
- Bis zu 11 Pole für Energie & Signale
- Große Aufhängeabstände bis 3 m
- Für Innen- und Außen Einsatz geeignet
- Schnelle und einfache Montage

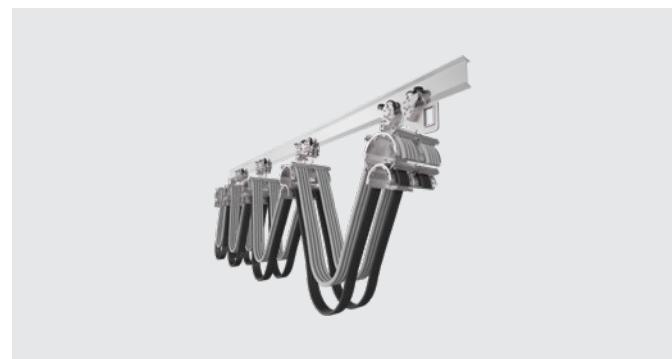


ENERGIEÜBERTRAGUNG Einzelisolierte Stromschienen

Die Isolierten Stromschienen von VAHLE sind die ideale Lösung für die Energieversorgung in rauen Industrienumgebungen wie Stahlwerken. Sie bieten hohe Stromtragfähigkeit, sind resistent gegen Hitze, Staub und Feuchtigkeit und lassen sich flexibel an unterschiedliche Anlagenverläufe anpassen.

Highlights

- Sichere Energieversorgung in rauer Umgebung
- Für hängende, seitliche und vertikale Anordnung
- Für variable Anlagenverläufe geeignet
- Für Betriebstemperaturen von -30 °C bis +130 °C
- Langlebig und montagefreundlich



ENERGIEÜBERTRAGUNG Leitungswagen

VAHLE LeitungswagenSysteme sorgen für eine zuverlässige Energiezuführung bei stark belasteten Krananlagen. Sie sind besonders robust, wartungsarm und bestens geeignet für staubige, feuchte und aggressive Umgebungen wie in der Abfallverwertung.

Highlights

- Robuste Bauweise für raue Bedingungen
- Spezieller Hitzeschutz für Leitungen möglich
- Für Innen- und Außenanlagen
- Flexibel kombinierbar mit allen gängigen I-Trägern und verschiedenen Fahrwegen
- Wartungsarm durch widerstandsfähige Komponenten



ZUVERLÄSSIG UND RESISTENT

SICHERE VERSORGUNG FÜR RECYCLING UND ABFALLWIRTSCHAFT

Kranlösungen für Abfall und Wertstoff

In Müllverbrennungsanlagen und Recyclingbetrieben arbeiten Krananlagen unter extremen Bedingungen: starke Verschmutzung, aggressive Dämpfe und Feuchtigkeit fordern die Technik bis an ihre Grenzen. Krane beschicken Bunker, transportieren Abfälle oder verlagern Wertstoffe – meist im 24/7-Betrieb.

Versorgungssysteme müssen diesen Dauerbelastungen zuverlässig standhalten. Robuste, wartungsarme Lösungen sorgen für Sicherheit und Verfügbarkeit – auch bei schwer zugänglicher Infrastruktur und hohen Betriebszyklen.

Challenges

- Hitze, Staub, aggressive Gase und Dämpfe
- Verfügbarkeit bei hohen Sicherheitsanforderungen
- Bedarf an möglichst langer Wartungsfreiheit
- 24/7-Verfügbarkeit

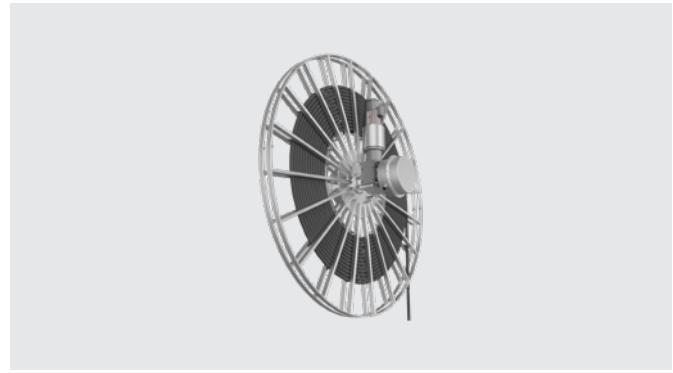


ENERGIEÜBERTRAGUNG Leitungswagen

VAHLE LeitungswagenSysteme sorgen für eine zuverlässige Energiezuführung bei stark belasteten Krananlagen. Sie sind besonders robust, wartungsarm und bestens geeignet für staubige, feuchte und aggressive Umgebungen wie in der Abfallverwertung.

Highlights

- Robuste Bauweise für raue Bedingungen
- Für Innen- und Außenanlagen
- Flexibel kombinierbar mit allen gängigen I-Trägern und verschiedenen Fahrwegen
- Wartungsarm durch widerstandsfähige Komponenten



ENERGIEÜBERTRAGUNG Motorleitungstrottin

Motorleitungstrottin sind in Recyclinganlagen unverzichtbar, um Krane oder Förderanlagen zuverlässig mit Energie und Daten zu versorgen. Sie ermöglichen eine automatische Auf- und Abwicklung von Kabeln, selbst bei langen Fahrwegen und unter rauen Umgebungsbedingungen.

Highlights

- Robuste Bauweise für Schmutz und Feuchtigkeit
- Geeignet für lange Fahrwege
- Wartungsarm und langlebig
- Für Innen- und Außeneinsatz geeignet



ENERGIEÜBERTRAGUNG Einzelisierte Stromschienen

Isolierte Stromschienen bieten eine zuverlässige Energieversorgung in staubigen, feuchten und korrosiven Umgebungen. Sie sind besonders robust, wartungsarm und lassen sich flexibel an verschiedene Anlagenverläufe anpassen – ideal für den Einsatz in Recycling- und Abfallverwertungsanlagen.

Highlights

- Robuste Bauweise für raue Bedingungen
- Für Innen- und Außenanlagen
- Flexibel kombinierbar mit verschiedenen Tragschienen und Fahrwegen
- Wartungsarm durch widerstandsfähige Komponenten



DATENÜBERTRAGUNG SMGX

SMGX ermöglicht eine berührungslose, störungsfreie Datenübertragung – auch unter Hitze, Staub und elektromagnetischen Einflüssen. Das System ist besonders robust und ideal für den zuverlässigen Einsatz in anspruchsvollen Industriemilieus wie Aluminiumwerken.

Highlights

- Störungsfreie, geschirmte Datenübertragung bei hohen Geschwindigkeiten
- Robuste Mechanik für Innen- und Außeneinsatz
- Einfache Montage (Plug & Play)
- Kompatibel mit PROFINET und PROFIsafe



KORROSIONSBESTÄNDIG UND BELASTBAR

ENERGIE IN HEISSEN UND AGGRESSIVEN UMGEBUNGEN

Zuverlässig im Hochtemperaturbereich

Aluminiumwerke stellen hohe Anforderungen an die eingesetzte Krantchnik: Extreme Temperaturen, korrosive Dämpfe und starke Verschmutzung belasten Mensch und Maschine. Krananlagen übernehmen zentrale Aufgaben in der Gießerei, dem Ofenbetrieb oder beim Materialumschlag – oft im Dauerbetrieb.

In solchen Umgebungen müssen Energie- und Datenübertragungssysteme zuverlässig funktionieren, wartungsarm sein und gleichzeitig eine hohe mechanische und thermische Belastbarkeit aufweisen. Auch enge Platzverhältnisse und sicherheitstechnische Vorgaben erfordern durchdachte Systemlösungen.

Challenges

- Hohe Umgebungstemperaturen
- Korrosive Gase und aggressive Medien
- Eingeschränkte Zugänglichkeit für Wartung
- 24/7-Verfügbarkeit



ENERGIEÜBERTRAGUNG Sicherheitsschleifleitung LSV

Die LSV ist eine robuste, berührungsgeschützte Stromschiene, ideal für den Einsatz in Aluminiumwerken. Dort, wo Hitze, Staub und korrosive Dämpfe aufeinander treffen, sorgt das stabile Aluminiumgehäuse für zuverlässige Energie- und Signalübertragung. Mit bis zu 11 Polen eignet sich das System auch für anspruchsvolle Steuerungs- und Automatisierungsaufgaben im Hochtemperaturbereich.

Highlights

- Sichere Energie- und Signalübertragung bei hohen Temperaturen
- Robustes Gehäuse mit Schutzart IP23
- Bis zu 11 Pole für kombinierte Anwendungen



ENERGIEÜBERTRAGUNG Isolierte Stromschenen

Isolierte Stromschenen sind ideal für die Energieversorgung in Aluminiumwerken, wo extreme Temperaturen, aggressive Medien und hohe Taktung den Betrieb bestimmen. Sie bieten eine zuverlässige Stromübertragung, sind mechanisch robust und lassen sich flexibel an unterschiedliche Anlagenverläufe anpassen – auch bei begrenztem Platz und anspruchsvollen Fahrprofilen.

Highlights

- Sichere Energieversorgung in rauer Umgebung
- Für hängende, seitliche und vertikale Anordnung
- Für variable Anlagenverläufe geeignet
- Für Betriebstemperaturen von -30 °C bis +130 °C
- Langlebig und montagefreundlich



ENERGIEÜBERTRAGUNG Leitungswagen

VAHLE LeitungswagenSysteme sorgen für eine zuverlässige Energiezuführung bei stark belasteten Krananlagen. Sie sind besonders robust, wartungsarm und bestens geeignet für staubige, feuchte und aggressive Umgebungen wie in der Abfallverwertung.

Highlights

- Robuste Bauweise für raue Bedingungen
- Spezieller Hitzeschutz für Leitungen möglich
- Für Innen- und Außenanlagen
- Flexibel kombinierbar mit allen gängigen I-Trägern und verschiedenen Fahrwegen
- Wartungsarm durch widerstandsfähige Komponenten



ENERGIEÜBERTRAGUNG Berührungslose Energieübertragung CPS140

CPS140 ist kompakt und leistungsstark zugleich. Die Zahl „140“ steht für die Frequenz in Kilohertz und garantiert eine state-of-the-art Entwicklung.

Highlights

- Wartungsarmes und verschleißfreies System
- Hohe Leistungsdichte bei minimaler Bauform
- Maßgeschneiderte Energieversorgung für Schubskid-Anlagen dank einer Auswahl an verschiedener Pickups
- Keine Limits bei Geschwindigkeit oder Beschleunigung
- Hohe Effizienz durch fortlaufende Weiterentwicklung



EFFIZIENT UND SICHER

DIE INTELLIGENZ HINTER DEM KRAN

Automatisierte Effizienz für intelligente Werkslogistik

Prozesskrane übernehmen zentrale Aufgaben in der automatisierten Werkslogistik. Sie bewegen schwere Werkzeuge und Materialien präzise, sicher und effizient – ganz ohne manuelle Eingriffe. Alle Bewegungen, vom Lager bis zur Produktionslinie, erfolgen programmgesteuert und in direkter Kommunikation mit übergeordneten Leitsystemen.

VAHLE bietet dafür ganzheitliche Automatisierungslösungen – branchenübergreifend, modular und aus einer Hand. Ob in der General Industry, in Betonwerken, Stahlwerken, Recyclinganlagen oder in komplexen Prozessumgebungen: VAHLE-Systeme kombinieren zuverlässige Energie- und Datenübertragung mit präziser Positionierung und ermöglichen so einen intelligent gesteuerten, effizienten Kranbetrieb.

Challenges

- Höchste Anforderungen an Sicherheit
- Integration in digitale Produktions- und Lagerverwaltungssysteme
- 24/7-Verfügbarkeit



ENERGIEÜBERTRAGUNG Sicherheitsschleifleitungen

VAHLE bietet mit KBH, MKH und LSV/LSVG ein vielseitiges Portfolio gekapselter Schleifleitungen für eine sichere, berührungs geschützte Energieversorgung in der allgemeinen Industrie. Die Systeme sind wartungsarm, kompakt und für unterschiedliche Einsatzbedingungen einfach integrierbar.

Highlights

- Gekapselte, berührungssichere Ausführung für hohe Sicherheitsanforderungen
- Hohe Schutzarten (bis IP44) für Staub, Feuchtigkeit und Schmutz
- Platzsparendes Design für enge Einbausituationen



ENERGIEÜBERTRAGUNG Einzelisierte Stromschienen

Die isolierten Stromschienen U15, U25 und U35 von VAHLE bieten eine zuverlässige und sichere Energieversorgung für Krananlagen in der allgemeinen Industrie. Mit ihrer robusten Konstruktion und modularen Bauweise sind sie ideal für Anwendungen mit mittlerem bis hohem Leistungsbedarf geeignet.

Highlights

- Hohe Sicherheit durch IP23-Berührungsschutz
- Für hängende, seitliche und vertikale Anordnung
- Beheizbar, um Vereisung vorzubeugen
- Für Betriebstemperaturen von -30 °C bis +130 °C
- UL-Zulassung für höchste Qualitätsstandard



DATENÜBERTRAGUNG SMGX

SMGX ist ein robustes, geschirmtes Datenübertragungssystem für raue Industrienumgebungen wie Betonwerke. Es gewährleistet zuverlässige, störsichere Kommunikation auch bei Staub, Feuchtigkeit und Vibration – ideal für Anwendungen mit hoher Dynamik und anspruchsvoller Umgebung.

Highlights

- Störungsfreie, geschirmte Datenübertragung bei hohen Geschwindigkeiten
- Robuste Mechanik für Innen- und Außeneinsatz
- Einfache Montage (Plug & Play)
- Kompatibel mit PROFINET und PROFIsafe



POSITIONIERUNG APOS Magnetic

APOS Magnetic ist ein robustes, berührungsloses Positionierungssystem für Förderanlagen. Es liest den magnetischen Code verschleißfrei und liefert die Position sofort ohne Referenzfahrt. Kompatibel mit VAHLE KBH, MKH, U20, FABA100 und zahlreichen weiteren Schienen, einfach zu installieren.

Highlights

- Absolute Positionsbestimmung ohne Referenzfahrt
- Verschleißfreie, berührungslose Abtastung
- Auflösungsgenauigkeit von 1 mm
- Plug & Play Installation

MEHR ALS NUR EIN PORTFOLIO

Vier Funktionen, ein System



VAHLE steht für durchdachte Systemlösungen – modular, skalierbar und perfekt aufeinander abgestimmt. Unsere Kund*innen profitieren von vier Funktionen in einem System: Energieübertragung, Datenübertragung, Positionierung, Steuerung.

Unsere Technologien greifen nahtlos ineinander – für maximale Prozesssicherheit, Effizienz und Nachhaltigkeit in Ihren Anwendungen.

Dies ist nur ein kleiner Einblick



VAHLE Systeme sind weltweit im Einsatz – weit über klassische Industrieanwendungen hinaus. Überall dort, wo Technik dauerhaft in Bewegung ist, sorgt VAHLE für eine sichere Versorgung. Von der Idee bis zur Realisierung begleiten wir Sie mit maßgeschneiderten Lösungen – ob mit bewährten Standardprodukten oder individuellen Entwicklungen.

WIR SPRECHEN ENERGIE UND DATEN FLISSSEND

Geprüfte Qualität auf allen Ebenen

Qualität, auf die Sie zählen können – gesichert durch anerkannte Standards: ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, TÜV, UL, SEMI und mehr. Diese Standards leben wir – vom Engineering bis zum After-Sales-Service.



Mehr als Produkte – Partnerschaft

Unsere Kund*innen verlassen sich nicht nur auf leistungsstarke Technik, sondern auf einen Partner, der zuhört, mitdenkt und mitwächst. VAHLE steht für Zuverlässigkeit, Transparenz und Service – seit über 100 Jahren. Mit Technologie aus einer Hand. Know-how, das begeistert. Service, der bewegt.





DAMIT IHRE ANLAGE NICHT NUR LÄUFT, SONDERN LÄUFT UND LÄUFT UND LÄUFT

WO TECHNOLOGIE BEGINNT, GEHT UNSER SERVICE WEITER

Technologisch starke Lösungen entfalten erst dann ihr volles Potenzial, wenn auch der Service mitzieht. Deshalb endet unser Anspruch bei VAHLE nicht mit der Auslieferung eines Systems – im Gegenteil. Da beginnt unsere Partnerschaft erst richtig.

Sie profitieren von einem umfassenden Service-Portfolio, das konsequent auf Ihre Anwendungen, Prozesse und Herausforderungen ausgerichtet ist. Unser Anspruch ist klar: maximale Verfügbarkeit, planbare Wartung und nachhaltige Investitionssicherheit für Ihre Anlagen.

Retrofit & Modernisierung

Effizienz steigern, Systeme anpassen und Zukunftspotenziale nutzen.

Projektmanagement & Beratung

Von der Idee bis zur Umsetzung – strukturiert und partnerschaftlich.

After-Sales & Ersatzteile

Schneller Ersatz und zuverlässige Betreuung.

Installation & Inbetriebnahme

Reibungslose Umsetzung von Anfang an.

Smart Services

Datenbasiert warten statt überraschend reparieren – für maximale Verfügbarkeit.

Präventive Wartung & Reinigung

Sicher in die Zukunft mit Services, die Ausfälle verhindern.



**Sie kümmern sich ums Tagesgeschäft –
wir übernehmen den Rest.**

Ihre Servicelösung wartet – QR-Code scannen und direkt anfragen!

MEHR PERFORMANCE, WENIGER SORGEN

VAHLE SERVICE & AFTERSALES: IHR PARTNER FÜR REIBUNGS- LOSE ABLÄUFE

Ob in Betonwerken, Aluminiumwerken, Recyclinganlagen oder Stahlwerken – regelmäßige Wartung, professionelle Reinigung und präzise Inspektion sorgen für eine zuverlässige und zukunftssichere Intralogistik. Mit präventivem und vorausschauendem Service, einer reibungslosen ErsatzteilverSORGUNG sowie unseren Protect Programmen halten wir Ihre Systeme effizient, sicher und dauerhaft leistungsfähig.



Jetzt Anlagen-Check vereinbaren!

Scannen Sie einfach den QR-Code oder besuchen Sie unsere Website über vahle.com/service



Paul Vahle GmbH & Co. KG

Westicker Str. 52
59174 Kamen
Deutschland

+49 2307 7040
info@vahle.com
vahle.com

Ihren lokalen Kontakt finden Sie unter: vahle.com/kontakt

HINWEIS ZUR NUTZUNG

Diese Broschüre dient ausschließlich vertrieblichen Zwecken und enthält Standardinformationen zu unseren Produkten. Die aufgeführten technischen Inhalte können von den tatsächlichen Spezifikationen abweichen und sind nicht verbindlich.

Verbindlich sind ausschließlich die technischen Daten in den technischen Handbüchern und Konstruktionszeichnungen.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.